

VERGLEICH DER GIESSVERFAHREN



	SANDGUSS	MASKENFORMGUSS	KOKILLENGUSS	NIEDERDRUCKGUSS	DRUCKGUSS in LENAAL (unsere Möglichkeiten)
Gewicht der Gußstücke (kg)	0,1 ... 500	0,1.....15	0,01 50	1 70	0,0110
Jahresvolumen (Stk.)	1 - 5.000	50 - 10.000	100 - 50.000	100 - 10.000	20.000 - 2.000.000
Werkzeugkosten	relativ niedrig	relativ niedrig / mittelmäßig	mittelmäßig	mittelmäßig	hoch
Kosten der Änderungen	niedrig	relativ niedrig / mittelmäßig	mittelmäßig	mittelmäßig	hoch
Mindestwanddicke (mm)	4 - 6	2 - 4	3 - 4	3 - 4	ALU 1,5 - 3 ZN 0,8 - 1,5
Maßgenauigkeit	relativ gut	gut	gut	gut	sehr gut
Erreichbare Oberflächenrauigkeit (Ra)	> 6.3 - 12.3	> 6.3	> 3.2 (2.5)	> 3.2	> 1.6 (0.8)
Legierungen	AlSi7Cu2 AlSi7Mg AlSi9Cu2 AlSi10Mg	AlMg3 AlSi7Mg AlSi10Mg AlSi12	AlSi7Mg AlSi10Mg AlSi12	AlSi7Mg AlSi10Mg AlSi12	AlSi9Cu3(Fe) AlSi9MgMn AlSi10Mg(Fe) AlSi11Cu2(Fe) AlSi12(Fe) AlSi12Cu1(Fe) ZnAl4Cu1
Lieferzeit der Werkzeuge und Muster (Wochen)	3 - 6	2 - 4	5 - 12	8 - 15	10 - 20