*Załącznik 1*

**FORMULARZ OFERTOWY**

**Do**

**ZAPYTANIA OFERTOWEGO 7/2022 RPMA.03.03.00-14-i704/21**

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe dotyczące zakupu **Maszyny obróbczej CNC 4-wrzecionowa** w ramach realizacji projektu pt. „Wdrożenie do produkcji innowacyjnych, wysokowytrzymałych odlewów ciśnieniowych ze stopów aluminium do zastosowań w układach zawieszenia samochodów osobowych, w tym elektrycznych” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020 (RPO WM 2014-2020).

1. **Dane Oferenta:**

|  |  |
| --- | --- |
| nazwa  |  |
| adres siedziby |  |
| NIP |  |
| osoba uprawniona do kontaktu  | imię i nazwisko: |  |
| telefon: |  |
| e-mail: |  |
| adres do korespondencji(jeżeli inny niż adres siedziby) |  |

1. **Oferta cenowa** .................................... netto ...................................... brutto [w\_\_\_\_\_\_\_].
2. Przewidywany **czas dostawy:**
	1. Centrum obróbcze sterowane numerycznie [T1]: ....................... [dni] liczony od momentu złożenia zamówienia,
3. **Okres trwania gwarancji**: ............................ [miesięcy] liczony od momentu podpisania protokołu zdawczo odbiorczego
4. Oświadczam, że zapoznałem się z zapytaniem ofertowym i uznaję się związany określonymi w nim wymaganiami i zasadami postępowania. Nie wnoszę do niego zastrzeżeń oraz przyjmuję w całości warunki w nim zawarte. Potwierdzam, że uzyskałem wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty.
5. Oświadczam, że przedmiot zamówienia jest zgodny z Opisem Przedmiotu Zamówienia oraz specyfikacją techniczną w umieszoną w zapytaniu ofertowym 7/2022 RPMA.03.03.00-14-i704/21
6. Oświadczam, że przedstawiona cena uwzględnia wszelkie koszty wykonania zamówienia.
7. Termin związania z ofertą wynosi co najmniej 90 dni od daty upływu terminu składania ofert, określonego w zapytaniu ofertowym 7/2022 RPMA.03.03.00-14-i704/21
8. Oświadczam, że w przypadku przyznania nam zamówienia, zobowiązuję się do zawarcia umowy sprzedaży w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.
9. Przyjmuję do wiadomości, że w przypadku poświadczenia przeze mnie nieprawdy, oferta zostanie odrzucona.
10. Załączniki:
	1. oświadczenia potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu ofertowym – załącznik nr 2 do postępowania ofertowego,
	2. specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia, potwierdzająca spełnienie warunków dotyczących wymaganych parametrów urządzeń – załącznik nr. 3 do postępowania ofertowego
	3. pełnomocnictwo/upoważnienie do podpisania oferty (o ile dotyczy).

|  |
| --- |
| (data, podpis osób/osoby upoważnionej do składania oświadczeń w imieniu Oferenta) |

Załącznik 2

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(miejscowość i data)

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 (pieczęć firmy)

**OŚWIADCZENIA POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW**

**UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM**

W związku z uczestnictwem w postępowaniu ofertowym związanym z realizacją projektu pt. „Wdrożenie do produkcji innowacyjnych, wysokowytrzymałych odlewów ciśnieniowych ze stopów aluminium do zastosowań w układach zawieszenia samochodów osobowych, w tym elektrycznych” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020 (RPO WM 2014-2020), oraz mając świadomość odpowiedzialności karnej tytułu składania fałszywych oświadczeń w celu uzyskania zamówienia, wynikającej z art. 233 §1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny, oświadczam/-y, że

Oferent:

* posiada **niezbędną wiedzę i doświadczenie** w zakresie przedmiotu zamówienia oraz **uprawnienia** do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień
* znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalające na realizację pełnego zakresu przedmiotu zamówienia tj.:

- Oferent nie znajduje się w stanie likwidacji,

- wobec Oferenta nie ogłoszono upadłości oraz nie istnieją przesłanki, które mogłyby prowadzić do upadłości lub likwidacji

* dysponuje odpowiednim **potencjałem technicznym** oraz zasobami kadrowymi umożliwiającymi realizację zamówienia,
* wypełnia obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób

fizycznych, od których dane osobowe pozyskał bezpośrednio lub pośrednio w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu

* nie jest powiązany osobowo ani kapitałowo z firmą Zamawiającego: „LENAAL” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa NIP: 796 297 91 89

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta,

pełnomocnika,

- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(podpis osób/osoby upoważnionej do składania oświadczeń w imieniu Oferenta)

Załącznik 3

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(miejscowość i data)

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 (pieczęć firmy)

**Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia, potwierdzająca spełnienie warunków dotyczących wymaganych parametrów urządzeń**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Oczekiwane parametry techniczne/ funkcjonalne/ minimalne wyposażenie urządzenia/ pozostałe wymagania** | **Kwantyfikowalna wartość parametru (jeśli dotyczy)** | **Warunek spełniony** **(TAK / NIE)**  |
| 1 | Horyzontalna maszyna 4 wrzecionowa | 1 sztuka |  |
| **Parametry techniczne Centrum obróbcze sterowane numerycznie**  |  |
| 1 | Przesuwy  | 3 osie ruchu (X - ruch wzdłużny, Y - ruch poprzeczny, Z - ruch pionowy) - w osi X: 300 mm; w osi Y: 600 mm, w osi Z: 500 mm, |  |
| 2 | Ilość wrzecion | 4 wrzeciona pracujące jednocześnie  |  |
| 3 | Zakres prędkości wrzeciona  | maksymalna prędkość wrzeciona minimum 15.000 obr./min z czasem rozruchu 0-15.000 obr./min. maksimum 2 sekundy, |  |
| 4 | Rodzaj napędów | Napędy liniowe bezpośrednie |  |
| 5 | Automatyczny magazyn narzędzi  | Tak |  |
| 6 | Ilość narzędzi | Minimalnie 84 sztuki (4 wrzeciona x 21 sztuki)  |  |
| 7 | Czasem przezbrojenia narzędzia | Maksymalny 5 sekund |  |
| 8 | Maksymalna średnica narzędzia | Min. 80 mm |  |
| 9 | Maksymalny ciężar narzędzia | Min. 5 kg |  |
| 10 | Maksymalna długość narzędzia | Min. 200 mm |  |
| 11 | Powtarzalność najazdu i ustawienia | Mniejsze niż 0,01mm |  |
| 12 | System centralnego smarowania całej maszyny | Tak |  |
| 13 | System centralnego chłodzenia maszyny | Tak, gwarantujący stabilizację pracy maszyny w określonym zakresie |  |
| 14 | Integralny agregat hydrauliczny do systemu mocowania części w uchwycie | 1 obwód mocujący na stole roboczym 1,1 obwód zaciskowy na stole roboczym 2.Wejścia i wyjścia za pośrednictwem 2. kanału |  |
| 15 | Transporter wiórów | Tak |  |
| 16 | Wbudowana funkcja programowania zabezpieczeń i urządzeń wewnętrznych | Tak |  |
| 17 | Połączenie z robotem do załadunku detali | tak |  |
| 18 | Komputerowy system sterowania | tak |  |
| **Paramenty techniczne Systemu paletowego** |  |
| 20 | System paletowy z dodatkową 4 osią, możliwość podłączenia 5 osi, | tak |  |
| 21 | Czas wymiany palet  | Maksymalny czas wymiany 3 sek. |  |
| 22 | Ilość osi w systemie paletowym | Dodatkowa 4 oś, możliwość podłączenia 5-ciu osi |  |
| 23 | Dokładność pozycjonowania na średnicy 500mm  | Max 0,006mm |  |
| 24 | Maksymalne obciążenie palety | 500 kg |  |
| 25 | Wymiary robocze | Ø 675 x 1430 mm |  |

|  |
| --- |
| (data, podpis osób/osoby upoważnionej do składania oświadczeń w imieniu Oferenta) |